



TREF-	Lasplug	:	De afdichtingsschijf met rubber manchet
WOORDEN	Pluglas werkvergunning	:	De witte kartonnen vergunning welke bij de werkzaamheden aanwezig dient te zijn. Zie ook AVHB.

Vakgroep :	Metal trade CI 03	Sectie :	22
Onderwerp :	Laspluggen	Blz :	2 van 4
Referentie :	C. Verhey	Revisie:	2
MPP nr. :	03.22.02	Datum :	november 2001
Doc. Id. :	032202/2		
* Omvat: Maintenance Standards, Practices en Procedures			

I. ALGEMEEN

Het lassen van een pijpverbinding met behulp van een plug welke eerst in de leiding geplaatst wordt, is een niet alledaagse methodiek. De voorgeschreven veiligheidsaspecten en voorwaarden dienen derhalve bij deze manier van lassen stringent te worden opgevolgd.

De methode is alléén van toepassing wanneer een lasverbinding gemaakt moet worden in een leiding die niet geheel gas of productvrij te krijgen is. Toestemming van de Process Division Manager is voor deze methode vereist. Misschien ten overvloede wordt vermeld dat na lassen de plug (eenvoudig) verwijderd moet kunnen worden.

Wanneer aan de leiding gewerkt gaat worden dient deze in open verbinding te staan met de buitenlucht en tevens gesepareerd te worden van aanliggend equipment. Dit kan dmv. verwijderen van een leidingdeel of afsluiter en het plaatsen van een blank. Eventuele tracing dient afgekoppeld dan wel uitgeschakeld te worden.

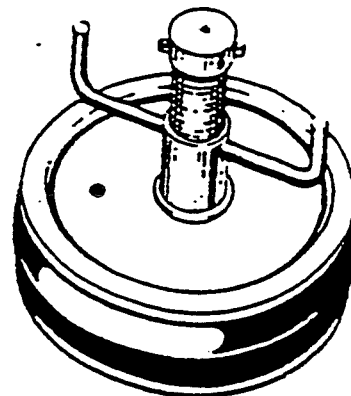
Zorg voor een continue gasdetectiemeter volgens de vergunningsvoorschriften.

Er mag tijdens de werkzaamheden geen drukverschil ontstaan over de lasplug.

II. LASPLUG

Pluggen zijn er in soorten en maten, echter niet alle soorten worden geschikt geacht voor toepassing op de raffinaderij Rotterdam.

Op de raffinaderij Rotterdam wordt alleen de (plaat)stalen lasplug toegestaan. De manchet dient vervaardigd te zijn van nitrile rubber.



III. INSPECTIE v.d. LASPLUG

Voor dat de plug gebruikt mag worden dient deze door de betrokken ETA/SE inspecteur te worden geïnspecteerd. Hierbij dient gelet te worden Op:

1. Is de rubber manchet van het juiste materiaal, onbeschadigd, schoon en niet poreus.
2. Is de schroefdraad van de ontluichtingsaansluiting onbeschadigd en van de juiste maat.
3. Is de aansluiting bij gebruik van een ontluichtingsslang gasdicht te krijgen.
4. Is de constructie onbeschadigd en stijf genoeg, zeker bij diamaters > 10".
5. Is de juiste maat plug voor het werk gekozen. Denk hierbij ook aan de inwendige lasopbouw wanneer de plug verwijderd moet worden.
5. Wordt de rubber manchet gelijkmatig aangetrokken voor een 100% afdichting.



Vakgroep :	Metal trade Cl 03	Sectie :	22
Onderwerp :	Laspluggen	Blz :	3 van 4
Referentie :	C. Verhey	Revisie:	2
MPP nr. :	03.22.02	Datum :	november 2001
Doc. Id. :	032202/3		
* Omvat: Maintenance Standards, Practices en Procedures			

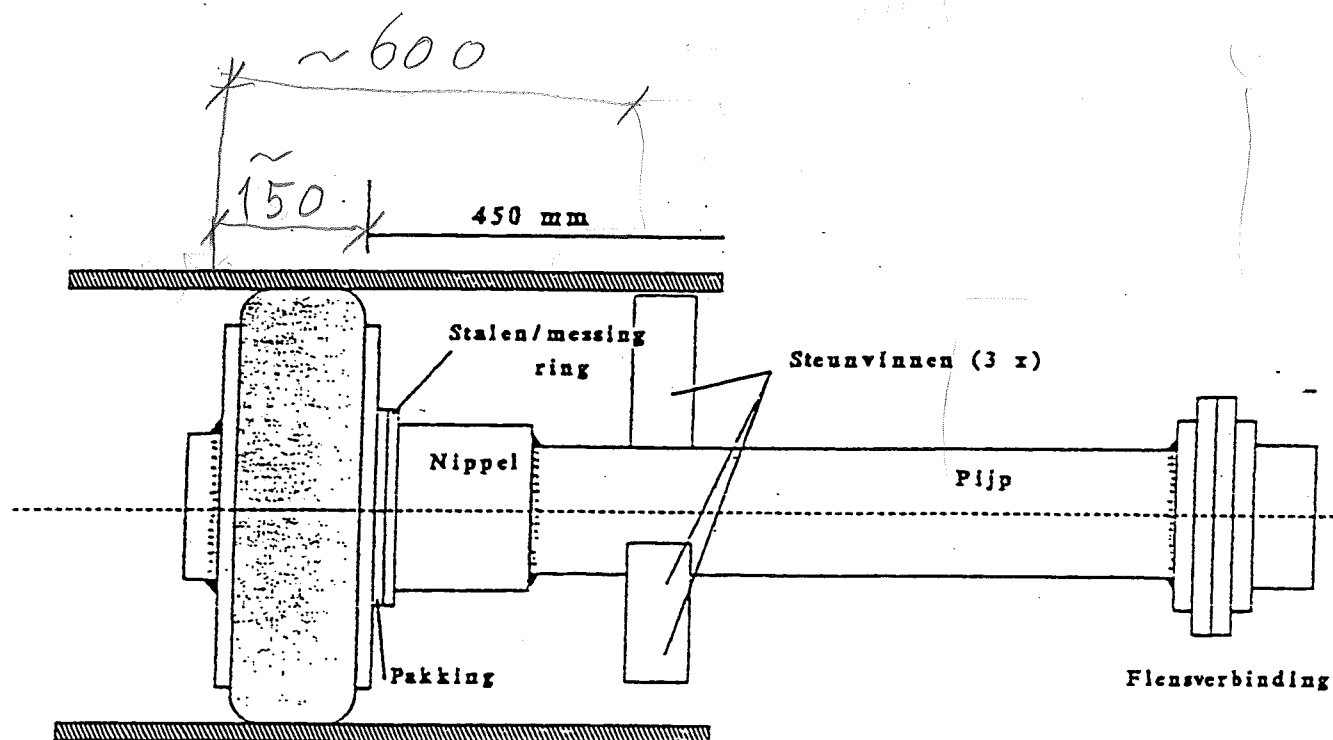
V. PROCEDURE

Een ieder, dus zowel aannemer- als Esso medewerker, dient de richtlijnen als vastgelegd in het AVHB en de werkvergunning stipt op te volgen.

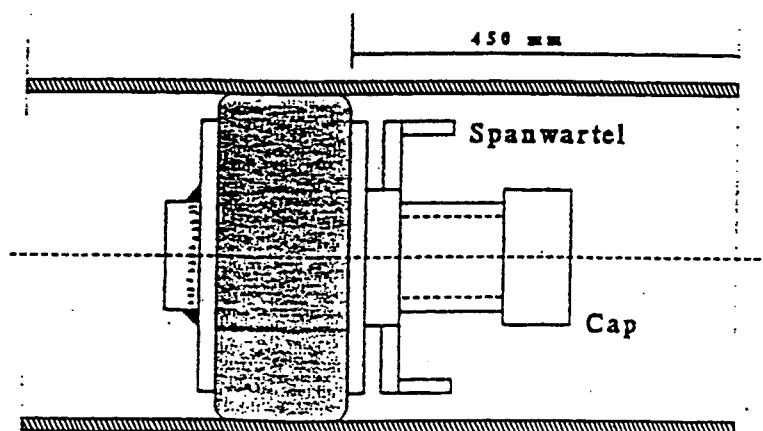
Vakgroep : Metal trade C1 03
 Onderwerp : Laspluggen
 Referentie : C. Verhey
 MPP nr. : 03.22.02
 Doc. Id. : 032202/4

Sectie : 22
 Blz : 4 van 4
 Revisie : 2
 Datum : november 2001

* Omvat: Maintenance Standards, Practices en Procedures



*Montage van de plug bij
 ontluchting door de plug.*



*Montage van plug wanneer
 vent aanwezig is.*