**Aandachtpunten t.a.v. CAESAR II**

1. Single flange op bochten invoeren
2. De factor in de Configuration file t.b.v. de wrijvingsfactor dient als 1e uitgangspunt op de hoogste waarde geplaatst te worden. Bij eventuele LIFT-OFF van supports kan deze factor naar een gemiddelde waarde geplaatst te worden.
3. Dichtheid stoom is 0,01 kg/dm3
4. SIF en Stresses voor RToD: Base hoop stress: ON
5. SIF en Stresses: voor RToD: Use PD / 4t : TRUE
6. Liberal stress aanzetten
7. ALLE WARNINGS wegwerken die betrekking hebben op ALLOWABLES
8. De sterkte-waarden en de factors 1 en 0.44 en 1 ? dienen HARD in de Classical Input geplaatst te worden.
9. Bij restraints in “hoofdribbon menu” de nodenr’s ALLEEN voor de supports aanzetten
10. Kun je de LINENUMMERS in de INPUT of de OUTPUT zetten?
11. In de grafische Configuration file kunnen je als de NODE-nr’s over elkaar heen vallen deze AANZETTEN zodat de onderste nodenr word weggelaten.
12. Bij een SPIE standaard Report overzicht dienen de volgende zaken uitgezet te worden:
13. Geen Pipedata1
14. Geen BOM
15. Geen Title
16. Geen Coördinaten
17. Geen spanningscontrole voor de SUS in de OUTPUT
18. ect
19. De OUTPUT van CAESAR II dient na “select All” op FONT Courier New met Letttergrootte 9 gezet te worden.
20. Hier en daar in de OUTPUT van C2 regels weghalen.
21. De paginanr’s van de inhoudsopgave dienen BIJGEWERKT te worden.

Bij de Codeberekeningen (flens-berekeningen):

1. De tolerantie op de Di dient op 1 mm gezet te worden.
2. De Fm4 dient vermenigvuldigd te worden met 1,3 x 1,3 is ongeveer een factor van 1,7 t.b.v. de 30% marge op het aanhaalmoment.
3. Bij RToD de Flat Soft gasket dient de grenzen te worden bepaald volgens blad D0701.
4. De dimensions van de Flat Soft Gasket pakkingen:
5. Di gasket = Dflens-uitw – Dpijpuitw
6. Do gasket = Duitw - facing
7. -